

HKR-Werkzeugtechnik

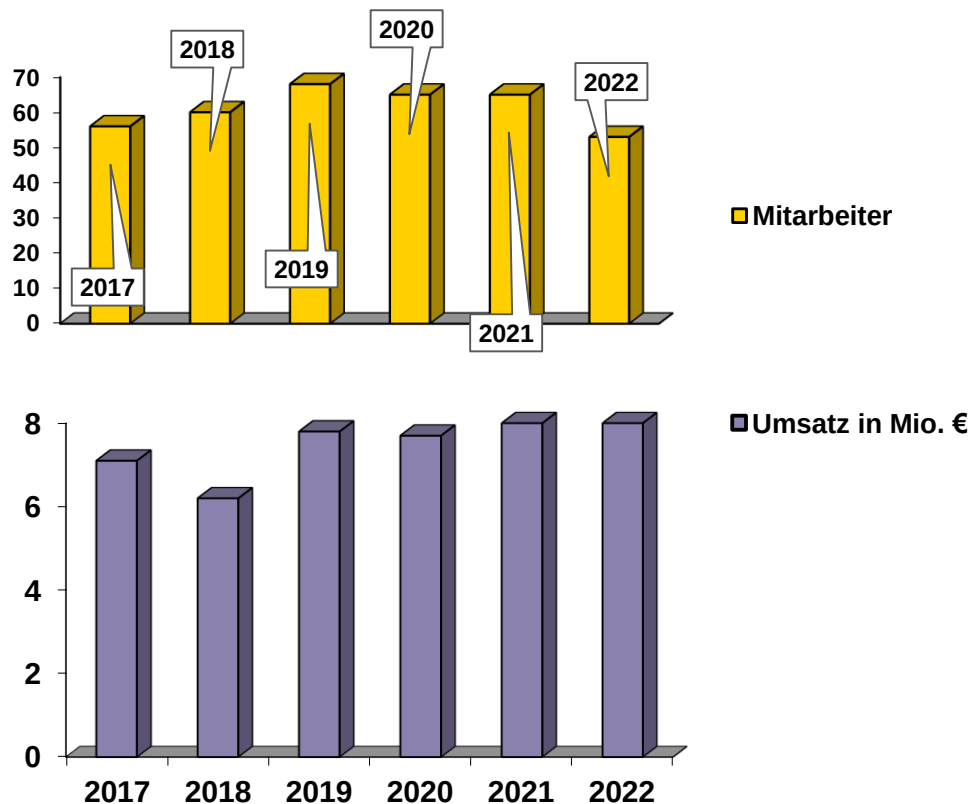
Perfektion im Formenbau !



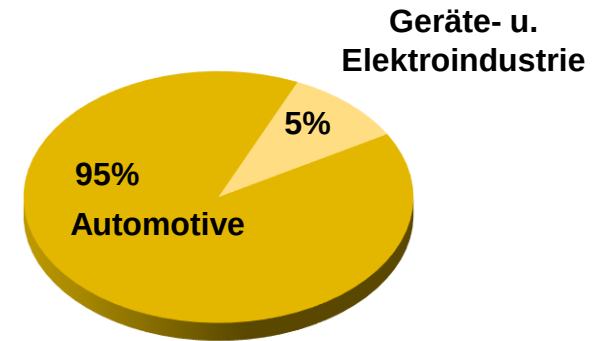
- Firmengründung 1994 von Wilhelm Hölldampf, Wilhelm König und Hans Rudolph
- Stetige Vergrößerung und Erweiterung der Fertigungskapazitäten
- Laufende Investitionen in neue Technologien und Fertigungseinrichtungen
- Heutige Geschäftsführer sind Wilhelm Hölldampf und Herr Schürle



Mitarbeiterzahl u. Umsatz



Geschäftsfelder



HKR steht für *Perfektion im Werkzeugbau*

- Fachkompetenz
- Zuverlässigkeit
- Qualität
- Präzision
- Termintreue

 **Kundenzufriedenheit**

Qualität

Im Interesse unserer Kunden haben wir einen hohen Anspruch an die Qualität unserer Arbeit.

Deshalb betreiben wir die Qualitätssicherung, als durchgängigen und dynamischen Prozess, der den gesamten Ablauf von der Entwicklung über die Herstellung bis zur Übergabe an den Kunden umfasst.

Unser Unternehmen ist erfolgreich zertifiziert nach:

DIN EN ISO 9001:2015

(angelehnt an die VDA 6.1.)



DIN EN ISO 9001



ZDH-ZERT GMBH BESCHENIGT, DASS DIE ORGANISATION

HKR WERKZEUGTECHNIK GMBH
EUGEN-HAHN-STR. 35
73565 SPRAITBACH



IN DEN TÄTIGKEITSBEREICHEN

**ENTWICKLUNG, KONSTRUKTION UND HERSTELLUNG VON
SPRITZGIEßWERKZEUGEN FÜR VERSCHIEDENE TECHNOLOGIEN SOWIE
ABMUSTERUNGEN, VORSERIENFERTIGUNG UND LOHNBEARBEITUNGEN**

EIN QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEM ENTSPRECHEND DER FOLGENDEN NORM
EINGEFÜHRT HAT UND ANWENDET:

DIN EN ISO 9001:2015

DER ENTSPRECHENDE NACHWEIS WURDE DURCH EINE BEGUTACHTUNG ERBRACHT.

ZERTIFIKAT GÜLTIG BIS 03.10.2023
ZERTIFIKAT-REGISTER-NR.: QI 0205009
Bonn, 04.10.2020

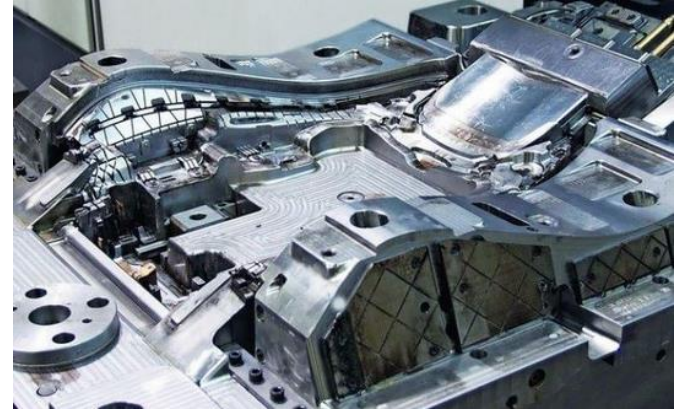


Dipl.-Ing. Peter Lopp
Leiter der Zertifizierungsstelle



Wir fertigen für Sie:

- Spritzgießwerkzeuge
- Spritzprägewerkzeuge
- GID-Werkzeuge
- Etagenwerkzeuge
- Mehrkomponenten Spritzgießwerkzeuge
- Stoff- und Folien Hinterspritzwerkzeuge
- Ausführung als Prototypen-, Vorserien- und Serienwerkzeuge
- Werkzeuggrößen bis zu einem max. Gewicht von **20t.**



Lohnbearbeitung:

- Tieflochbohren
- Erosive Bearbeitung
- Elektrodenfertigung
- Fräsbearbeitung
- Bauteilentwicklung
- Machbarkeitsanalysen
- Werkzeugreparaturen
- Werkzeugänderungen
- Klein- und Vorserienproduktion



- Vielfältiger Datentransfer für einen reibungslosen Projektablauf
- Weiterverarbeitung von verschiedenen Datenformaten
- Auf Wunsch erhalten Sie in jeder Projektphase Informationen anhand modernster CAD/CAM Programme
- Daten/Schnittstellen in allen gängigen Formaten: Catia V5, Tebis 4.0 R7, Step, IGES, VDA-FS, NX

**Ihre Werkzeuge werden auf hochmodernen
Fräsmaschinen präzise gefertigt:**

Mecof Ecomill

Verfahrweg: 4000 x 1300 x 2500 mm



Mecof Umill 1800

Verfahrweg: 1800 x 2150 x 1250 mm



2 x POSmill H800 U

Verfahrweg: 700 x 830 x 600 mm

Spindeldrehzahl: 18.000 U/min



POSmill C1050

Verfahrweg: 1.050 x 530 x 630 mm

Steuerung: Heidenhain iTNC 530



POSmill E1100

Verfahrweg: 1100 x 600 x 510 mm

Spindeldrehzahl: ≤ 10.000 U/Min



Röders RP 800

Verfahrweg: 800 x 600 x 400 mm

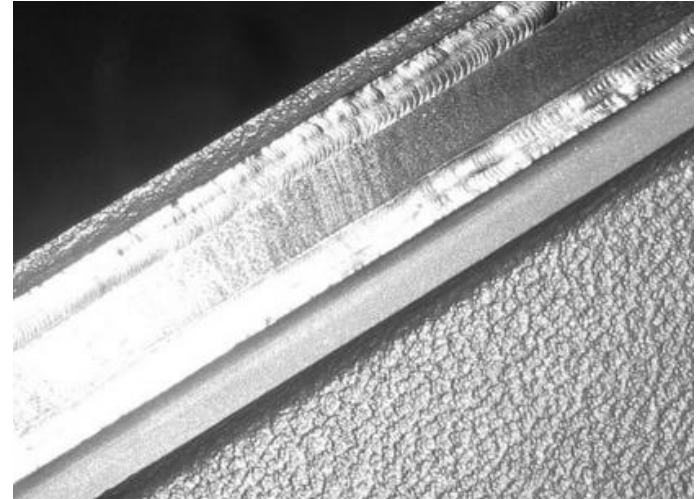


Laserschweißgerät

Pulspower 200 CWS Speed Magnum

Arbeitskopf: Bearbeitungskopf mit

Beobachtungsoptik Leica Oculare 16*/14



TBT

Tieflochbohrmaschine

Samag TFZ 2L-1000

Tieflochbohr- und Fräszentrum

Verfahrweg: 1600 x 1250 x 1100 mm

Tischbelastung: 7000 Kg



Moderner Maschinenpark in der Erodierabteilung 4 Senk- und 2 Drahterodiermaschinen

Ingersoll 1200

Verfahrweg: 1000 x 1500 x 650 mm

GF P900 (Anschaffung 2019)

Verfahrweg: 900 x 700 x 500mm



Sodick AQ 55L

Verfahrweg: 550 x 400 x 350 mm

Sodick AQ 537L

Verfahrweg: 570 x 370 x 350 mm

Sodick AQ 535L

Verfahrweg: 650 x 350 x 350 mm

Zimmer + Kram 600

Verfahrweg: 300 x 300 x 300 mm



- Abmusterungen und Ausprobe der Werkzeuge in unserem eigenen Maschinenpark
- Fertigung von Vorserienteilen
- 5 Spritzgußmaschinen von 80 bis 1000 Tonnen Zuhaltekraft
- Trocknungsanlagen zur Materialvortrocknung vorhanden

DEMAG Ergotech 80-400

Spritzgussmaschine

Holmabstand: H x V 400 x 400 mm

Battenfeld TM 2100-1000

Spritzgussmaschine

Holmabstand: H x V 570 x 570 mm

Battenfeld TM 3500-1900

Spritzgussmaschine

Holmabstand: H x V 710 x 710 mm



Krauss Maffei 1000 – 6100 MC

Spritzgussmaschine

Holmabstand: H x V 1.400 x 1.120 mm
mit automatischem Handling



Krauss Maffei 650

Spritzgussmaschine

Holmabstand: H x V 930 x 1000 mm
mit automatischem Handling



Anschaffung eines Babyplast Spritzaggregats

Somit sind Abmusterungen von:

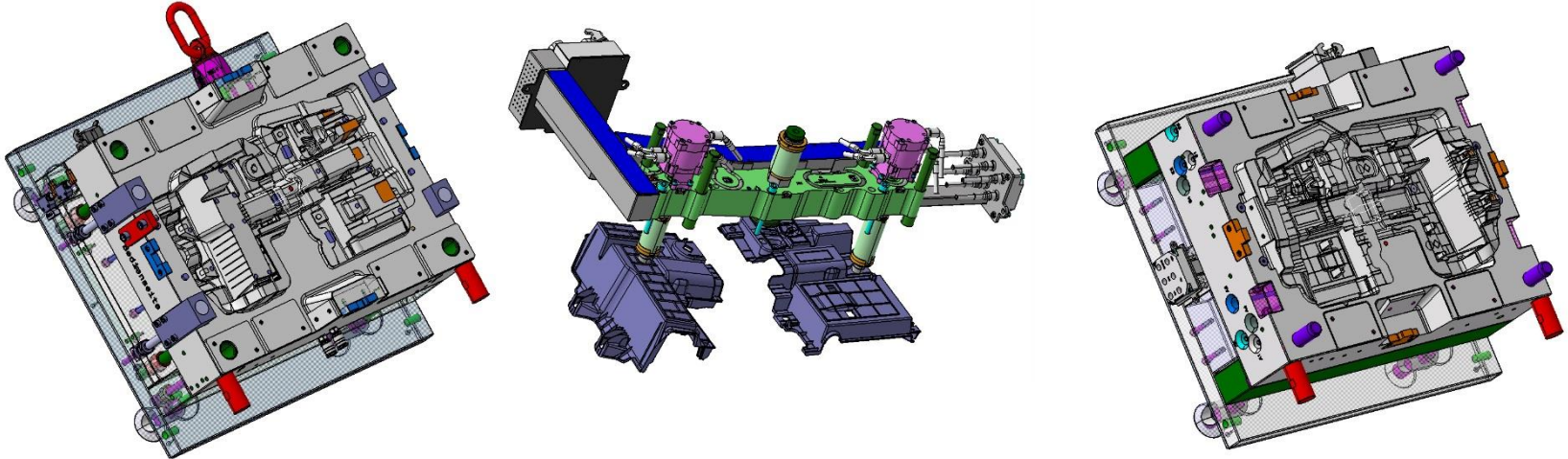
- 2K- Indexplattenwerkzeugen
- 2K- Verschiebewerkzeugen
- 2K- Sperrschieberwerkzeugen

mit seitlicher Aggregatzuführung auf allen unseren
Maschinengrößen im Haus möglich.



Qualitativ hochwertige Teile setzen kunststoffgerechte Konstruktionen und präzise gefertigte Werkzeuge voraus.

Mit unseren Werkzeugen erhalten Sie die Sicherheit Ihre Produktion, unter Berücksichtigung Ihrer Durchlaufzeiten, qualitativ hochwertig und zuverlässig abzuwickeln.



Beispiele Automotive: Spritzgießwerkzeug (Funktionsträger)



Beispiele Automotive:

Stoff-Hinterspritzwerkzeug (A-Säule) inkl. Beschnitt



Spritzgießwerkzeug (B-Säule)



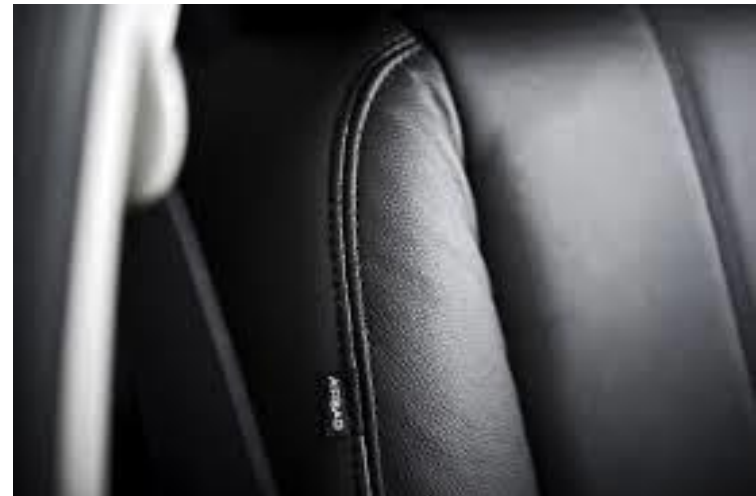
Beispiele Automotive: Spritzgießwerkzeug Verkleidung C-Säule



Spritzgießwerkzeug
Verkleidung seitlich Kofferraum
inklusive Rolloföhrung



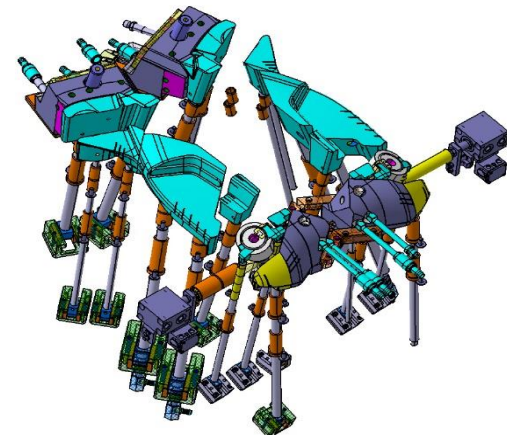
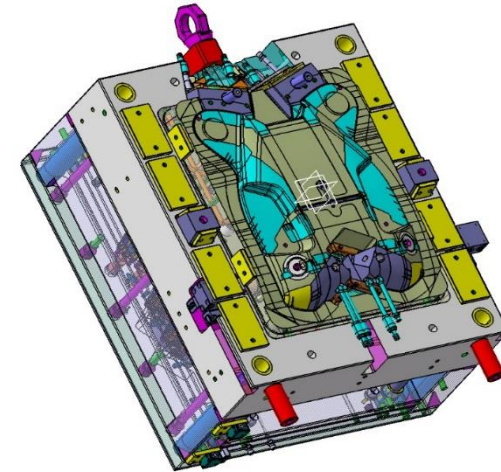
Beispiele Automotive: Spritzgießwerkzeug (Airbaggehäuse)



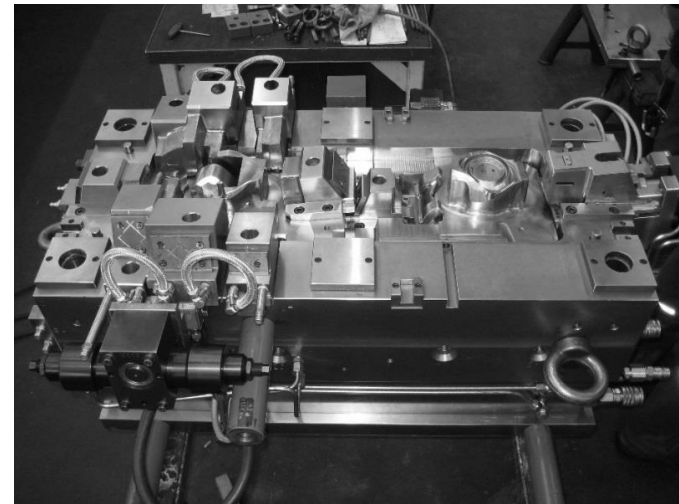
Beispiele Automotive: Spritzgießwerkzeug (Mittelkonsole, Topf und Abdeckung)



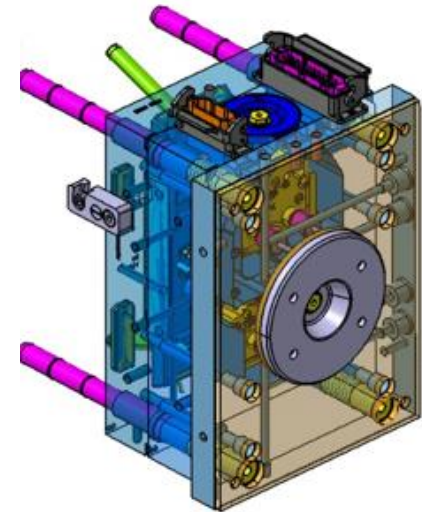
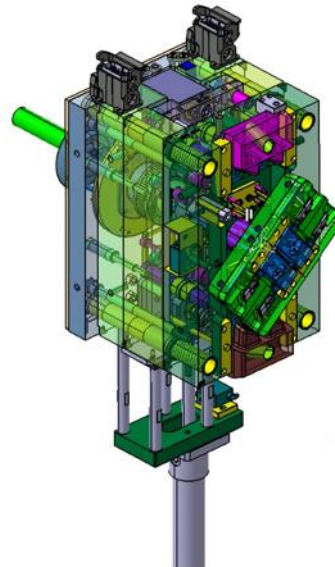
Beispiele Automotive: Spritzgießwerkzeug (Sitzblende)



Beispiele Automotive: 2K-Spritzgießwerkzeug (Tankmulde)



Beispiele Automotive: 2K-Indexplattenwerkzeug



Beispiele Elektroindustrie: 2-K Spritzgießwerkzeug (Boschhammer)



Beispiele Automotive: Spritzgießwerkzeug (Fußraumabdeckung)



Kunden



Ihre Ansprechpartner:

- **Buchhaltung / Sekretariat**

Fr. Gabriele Novak

Tel.: 07176 90001 - 0

Email: buchhaltung@hkr-werkzeugtechnik.de

- **Datenaustausch**

Fr. Julia Dittrich

Tel.: 07176 90001 - 24

Email: j.dittrich@hkr-werkzeugtechnik.de

- **Einkauf**

Hr. Alexander Ziegler

Tel.: 07176 90001 - 14

Email: a.ziegler@hkr-werkzeugtechnik.de

- **Projektplanung / Vertrieb**

Hr. M. Bulling/ Hr. M. Dorsch

Tel.: 07176 90001 - 28/ - 15

Email: m.bulling@hkr-werkzeugtechnik.de

Email: m.dorsch@hkr-werkzeugtechnik.de

Firmenstandort

Anfahrbeschreibung:

Adresse:

HKR Werkzeugtechnik GmbH
Eugen-Hahn-Straße 35
73565 Spraitbach

